

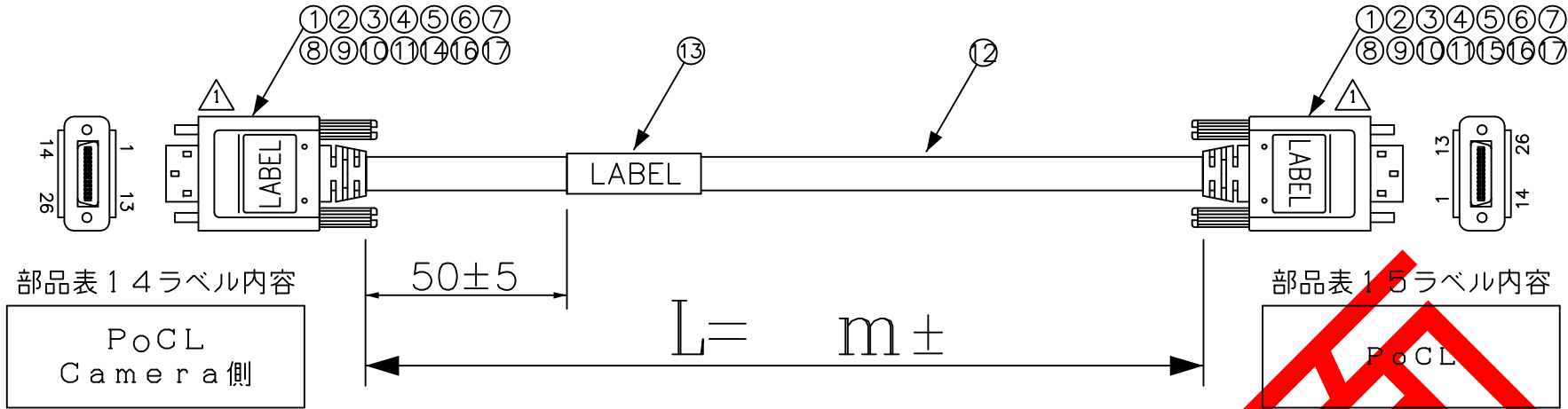
DATA:10/21/11

CN1

部品表13ラベル内容

APCLR-SS26-※※  
オーダーNo

CN2

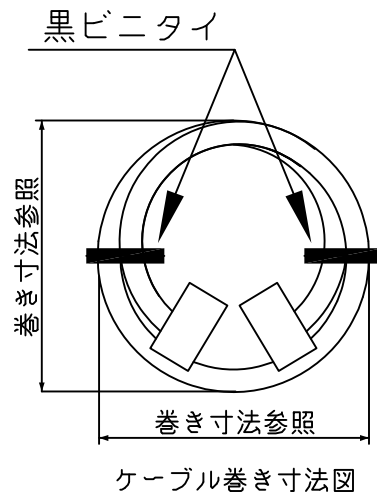


部品表14ラベル内容  
PoCL  
Camera側

部品表15ラベル内容  
PoCL

製品型番	L寸公差	ケーブル巻き寸法
APCLR-SS26-01	±30	200±20
APCLR-SS26-02		
APCLR-SS26-03	±100	270±20
APCLR-SS26-05		
APCLR-SS26-10		

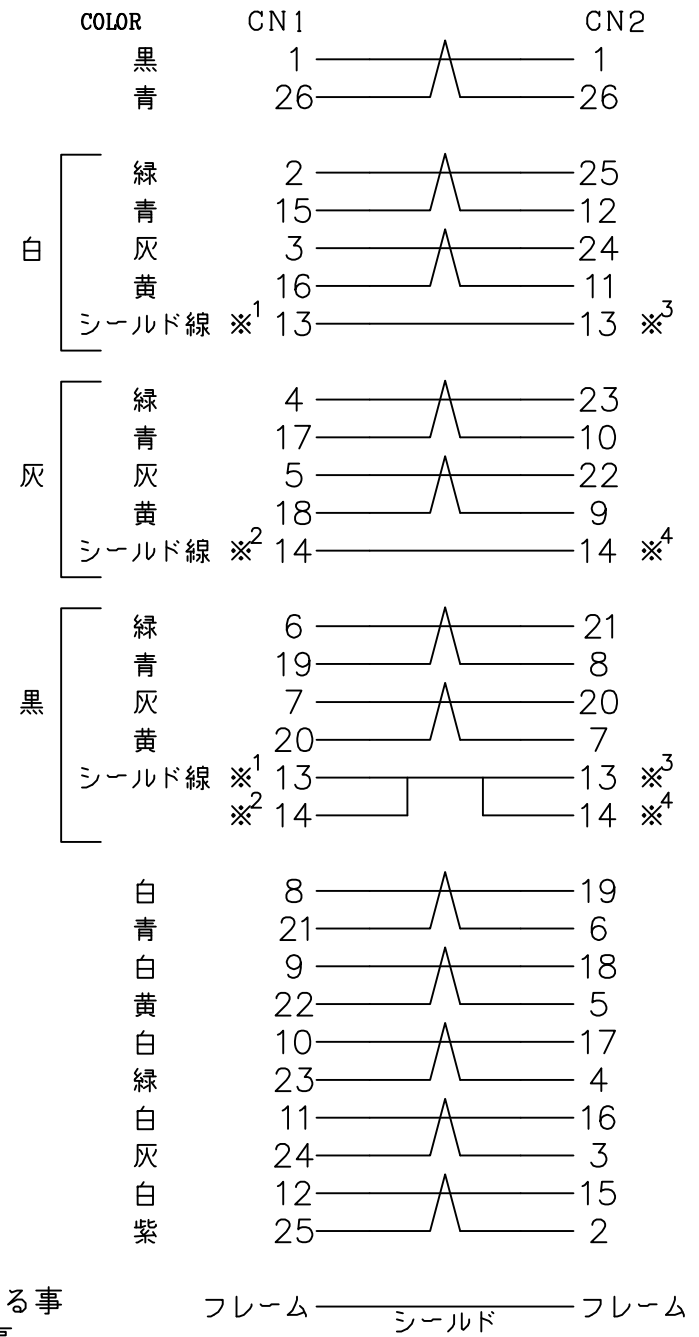
表1:L寸公差表およびケーブル巻き寸法表



\*外観上寸法単位指示が無い場合は全てmmとする

メーカー・品名・数量	
①	0.8mmピッチ26P圧接タイプ 2
②	透明熱収縮チューブ:6mm 6
③	黒熱収縮チューブ:5mm 2
④	銅箔テープ:60mm 2
⑤	銅箔テープ:55mm 2
⑥	紙テープ 2
⑦	半田 4
⑧	一次成形金型番号:0282Z-2/2 2
⑨	二次成形金型番号:0282Z-1/2 2
⑩	ストッパー金型番号:HDR-E26MG1ストッパー 2
⑪	4
⑫	ケーブル:黒
⑬	ラベル表示図参照 1
⑭	ラベル表示図参照 1
⑮	ラベル表示図参照 1
⑯	フッ素樹脂フィルムテープ 12mm幅
⑰	ケーブル:桃

- 注1:L寸公差およびケーブル巻き寸法は表1参照の事
- 注2:配線図※<sup>1</sup>~※<sup>4</sup>は各番号同士を合わせて一括接続させる事
- 注3:コネクタ加工手順書は:BC-111を参照する事
- 注4:製品型番・ラベル表示内容※印はL寸を記入する事  
(例:1M→01、10M→10)
- 注5:ラベル表示内容のオーダーNoはODと0を抜いた番号を表示する事
- 注6:部品表⑯テープは絶縁保護として芯線に巻き付けて使用する事  
また、約半分にカットした幅で圧接プレート面に貼り付ける事
- 注7:部品表⑰ケーブルは配線図※<sup>1</sup>~※<sup>4</sup>のジャンパー接続に使用する事



△ コネクタ図修正
△ ケーブル巻き寸法修正
△ 注6、内容追加
△ 部品表2~10追加

顧客型番:  
製品仕様: PoCLケーブル(SDR/SDR)高屈曲タイプ  
製品型番: APCLR-SS26-※※  
図面番号: 0015-0012B

**AIM**  
CONNECTING WORK  
人と未来と情報、信頼のインターフェース  
**エイム電子株式会社**

承認	作図
----	----

**注意: 色配線**

**RoHS対応品**